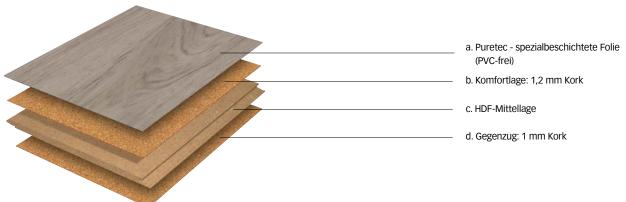
Produktdaten **Designboden** Tecara

DD 350 S



	Prüfungen	DIN/EN Norm	Designboden Tecara DD 350 S
Allgemeine D	aten zum Produktaufbau		
	Art des Belags:		Halbstarres, mehrlagiges Fußbodenpaneel mit einer abriebbeständigen, dekorativen Decklage
	Gesamtstärke:		ca. 9 mm
	Deckmaß: (Länge × Breite)		2120 x 240 mm
	Produktaufbau:		a. Puretec - spezialbeschichtete Folie (PVC-frei) b. Komfortlage: 1,2 mm Kork c. HDF-Trägerplatte (ca. 890 kg/m³ ± 3%) d. Gegenzug: 1 mm Kork
Technische D	aten		
	Verriegelungsmethode:		Masterclic Plus
	Beanspruchungsklasse:	ISO 10 874	23 33
	Bestimmung der Personenspan- nung im Begehtest:	EN 1815	Personenspannung Up < 2kV
	Abriebfestigkeit:	EN 15 468 (Verfahren B)	IP ≥ 5.000 U
ا	Stoßfestigkeit:	EN 13 329 (Anhang F)	≥ 1.600 mm
	Fleckenunempfindlichkeit:	EN 438-2/25	Gruppe 1: Grad 5 Gruppe 2: Grad 5 Gruppe 3: Grad 4
	Lichtechtheit:	EN ISO 105	≥ Stufe 6 nach Wollblauskala
D _{ff} -s1	Brandverhalten:	EN 13 501	D _{fl} -S1 (normal entflammbar)
OS DS	Gleitwiderstand:	EN 14 041 / 13 893	DS
[®] Е1	Formaldehydabgabe (E1 = 0,1 ppm):	EN 717-1	≤ 0,05 ppm
	Eindruck nach konstanter Belastung:	EN ISO 24343-1	< 0,1 mm

05|18

	Stuhlrollenbeständigkeit:	EN 425	keine sichtbaren Veränderungen oder Schäden bei weichen, normgerechten Rollen
○	Verhalten bei der Simulation des Verschiebens eines Möbelfußes:	EN 424	kein sichtbarer Schaden
	Fußbodenheizung:		Geeignet für Warmwasser-Fußbodenheizung Eine elektrisch beschriebene Fußbodenheizung ist grundsätzlich geeignet, wenn diese im Estrich oder der Betonschicht eingebaut ist und somit nicht als Folienheizung auf der Betonschicht liegt. Die Heizschlangen Rohre Drähte müssen auf der gesamten Fläche ausliegen und nicht partiell vorhanden sein. Werden die Flächen nur partiell beheizt, so ist der Bodenbelag mit Bewegungsfugen (systemgebundenen Schienen) zu versehen. Die maximale Oberflächentemperatur von 29°C darf nicht überschritten werden. Handelsübliche Folienheizungen können pauschal nicht freigegeben werden. Eine Ausnahme besteht bei selbstregulierenden Heizungssystemen unter Einhaltung der Oberflächentemperatur von 29°C.
	Wärmedurchlasswiderstand:	EN 12 667	mit 0,2 mm PE-Folie: 0,10 m ² K/W
	Trittschallminderung:	DIN EN ISO 10140-3	17 dB
	Rutschhemmung:	DIN 51 130 BGR 181	R9
Toleranzen	Rechtwinkligkeit der Elemente:	EN 16 511	Sollwerte erfüllt
	Bestimmung der Kantengeradheit:	EN 16 511	Sollwerte erfüllt
	Oberflächenbündigkeit:	EN 16 511	Sollwerte erfüllt
	Fugenöffnungen zwischen den Elementen:	EN 16 511	Sollwerte erfüllt
Allgemeine D	Paten zur Umwelt, Verlegung und Pfle	ge	
	Blauer Engel:	RAL-UZ 176	erteilt
	Entsorgung:		Reststücke im Hausmüll entsorgbar (z.B. thermische Behandlung) Großmengen entsprechend kommunaler Bestimmungen entsorgen (z.B. Abagbe bei Wertstoffhöfen) Eine energetische Verwertung in zugelassenen Anlagen wird empfohlen.
	Reinigung und Pflege:		Bauschlussreinigung: CC-PU Reiniger Laufende Reinigung: CC-PU Reiniger Auffrischungspflege: CC-Vollpflege matt
	Anwendungsbereiche:		Der Boden Tecara DD 350 S ist ideal für alle trockenen Wohnbereiche sowie für gewerbliche Bereiche mit starker Beanspruchung wie z.B. Großraumbüros, öffentliche Gebäude usw. Dieser Boden ist nicht geeignet zur Verlegung in Feuchträumen/Nassräumen (Bad, Sauna, usw.). Für Behandlungsräume und Arztpraxen gelten gesonderte Anforderungen.
	Voraussetzung für die Verlegung:	DIN 18 365	Die Verlegeuntergründe müssen entsprechend den allgemein aner- kannten Regeln des Fachs unter Beachtung der VOB, Teil C DIN 18 365 "Bodenbelagarbeiten" als verlegereif gelten. Der Verlegeuntergrund muss trocken (bei mineralischen Untergründen max. 2% bzw. bei Fußbodenhei- zung 1,8%, bei Anhydritestrich max. 0,5% bzw. bei Fußbodenheizung 0,3% Restfeuchte - gemessen mit CM-Geräten), eben, fest und sauber sein. Des weiteren müssen Unebenheiten von 3 mm/Erstmeter und 2 mm je wei- teren Ifd. M. in Anlehnung an DIN 18 202, Tabelle, 3, Zeile 4, ausgeglichen werden. Die dem Produkt beiliegende Verlegeanleitung ist zu beachten.















MeisterWerke Schulte GmbH behält sich das Recht vor, Änderungen in Bezug auf Material und Konstruktion vorzunehmen, wenn es der Verbesserung der Qualität dient.

05|18